

HIROSHIMA / チェア

シンプルで精緻な構造の木製椅子です。

木の質感を残しながらも、座面、脚、背が溶け込むように繋がり手で触れた時にも滑らかです。

座面は工夫を重ねたシート構造で、薄く一体感のある仕上がりです。

カバーもファブリックタイプは取外すことができ、季節やインテリアにあわせて替えられ、さらにメンテナンス性にも優れています。

シャープな印象でありながら、木の温もりも感じられる椅子です。



デザイン

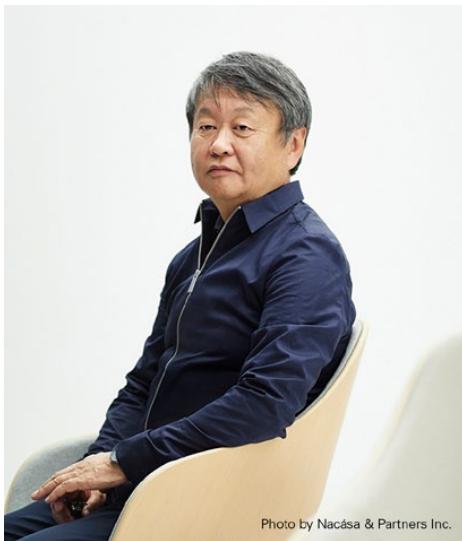


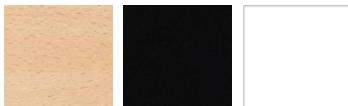
Photo by Nacasa & Partners Inc.

深澤直人, 2010 -

「角材を組み立てて作った椅子というよりも、一本の丸太を削り込んでできたような無垢な感じの小椅子を作りました。人の背中の丸みに添うような椅子の背の丸みがHIROSHIMAのアームチェアのイメージと重なります。」

マテリアル

スチームドビーチ / アンスチームドビーチ



NL-0
ナチュラルホワイト EC-1
マットブラック EA-1
マットホワイト

レッドオーク / ホワイトオーク



C-0
ナチュラルクリア NL-0
ナチュラルホワイト NK-1
ナチュラルブラック OG-0
ライトグレー

品質保証

製品納品日より1年間本製品の保証をいたします。

保証に際し、予め標準使用条件を目安として設定いたします。

その他の保証内容については、製品同梱の「保証規定」をご覧ください。

[標準使用条件] 環境条件 一温度 20°C / 湿度 55% 使用時間 8時間/日
負荷条件 標準体重 70kg 着座回数 20回/日

品質テスト

ISO7173-L4 / 強度と耐久性の試験

ISO7174 / 安定性試験

テクニカルインフォメーション

木材

ビーチはヨーロッパ、オークは北米で管理・伐採されたものを使用しています。また必要に応じてFSC®またはPEFC™認証の家具を製造することができますが、木材調達に数ヶ月の期間が必要です。

張仕様

座面はポリプロピレン製の発泡シートとウレタンフォームを組み合わせた構造です。ファブリックはカバーリング仕様、レザーは張込み仕様です。

VOC (揮発性有機化合物)

製造過程や完成品におけるVOCの排出を抑えた塗料・接着剤・成型合板を使用しています。また、これらの資材はホルムアルデヒド放散値基準であるF☆☆☆☆認定を取得しており、JIS A1901による試験値0.4mg/l以下であることを保証いたします。

製造工場

マルニ木工は、開発から設計、資材調達、製造、品質管理までのプロセスを、広島県にある本社工場で行っています。(※一部の製品は対象外) それらに関するサステナビリティポリシーについては別紙をご覧ください。[Maruni_Sustainability.pdf](#)

難燃性

別注対応にてBS5852 Source 5の要件に準じたフォームや素材に変更できます。ファブリックやレザーはラインナップの中から難燃対応品をお選びください。

使用用途

屋内用

マルニ木工ではさまざまな試験基準を設け、快適にご使用いただける設計になっておりますが、想定される範囲以上でのご使用は、木部が割れたり、折れたりする場合があります。製品を美しく保ち永くお使いいただくためにはいくつかの注意点がありますので、ご使用前に必ず取扱説明書をご確認ください。

オプション

グライド

別売でポリエチレン製の脚先グライドを取り付けることができます。底部パーツはフェルトとプラスチックの2種類からお選びいただけます。



Photo by Nacasa & Partners Inc.

チエア

