

HIROSHIMA / フォールディングチェア

座り心地が良く、使わない時にたたんで立てかけた姿も美しいフォールディングチェア。

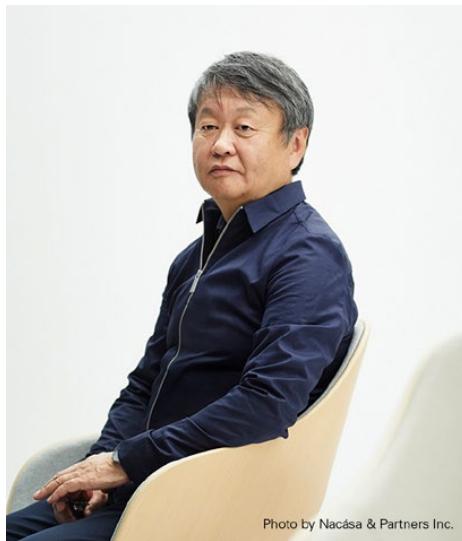
水平方向に木目が伸びる美しい木肌の背と、垂直方向にすっと立つ丸い脚の木目のコントラストが印象的です。

綿密に考えられた構造と高い木工技術で、木製ながら優れた強度と耐久性を実現しました。

折りたたむと厚みはわずか 13 センチとコンパクトに収納ができ、片手で楽に持ち運べる軽さです。



デザイン



深澤 直人 , 2013 -

「HIROSHIMA シリーズにフォールディングチェアがあつてもいいと思った。壁に立てかけ絵になる椅子。美しい木の肌のフォールディングチェアはあまり見かけないが、ほしくなる逸品（一品）だ。」

マテリアル

スチームドビーチ / アンスチームドビーチ



NL-0
ナチュラルホワイト EC-1
マットブラック EA-1
マットホワイト

レッドオーク / ホワイトオーク



C-0
ナチュラルクリア NL-0
ナチュラルホワイト NK-1
ナチュラルブラック OG-0
ライトグレー

品質保証

製品納品日より 1 年間本製品の保証をいたします。

保証に際し、予め標準使用条件を目安として設定いたします。

その他の保証内容については、製品同梱の「保証規定」をご覧ください。

[標準使用条件] 環境条件 一温度 20°C / 湿度 55% 使用時間 8 時間 / 日
負荷条件 標準体重 70kg 着座回数 20 回 / 日

品質テスト

ISO7173-L4 / 強度と耐久性の試験

ISO7174 / 安定性試験

テクニカルインフォメーション

木材

ビーチはヨーロッパ、オークは北米で管理・伐採されたものを使用しています。また必要に応じて FSC® または PEFC™ 認証の家具を製造することができますが、木材調達に数ヶ月の期間が必要です。

成型合板

背板と座板には成型合板を使用しています。ビーチの単板を積層したものを芯材にしています。

金属

折りたたみ丁番はスチール、座面を支える金具はアルミパイプとスチールで作られています。どれも焼付塗装によりマットブラック色に仕上げています。

VOC (揮発性有機化合物)

製造過程や完成品における VOC の排出を抑えた塗料・接着剤・成型合板を使用しています。また、これらの資材はホルムアルデヒド放散値基準である F ☆☆☆☆認定を取得しており、JIS A1901 による試験値 0.4mg/l 以下であることを保証いたします。

製造工場

マルニ木工は、開発から設計、資材調達、製造、品質管理までのプロセスを、広島県にある本社工場で行っています。(※一部の製品は対象外) それらに関するサステナビリティポリシーについては別紙をご覧ください。[Maruni_Sustainability.pdf](#)

使用用途

屋内用

マルニ木工ではさまざまな試験基準を設け、快適にご使用いただける設計になっておりますが、想定される範囲以上でのご使用は、木部が割れたり、折れたりする場合があります。製品を美しく保ち永くお使いいただくためにはいくつかの注意点がありますので、ご使用前に必ず取扱説明書をご確認ください。



フォールディングチェア

